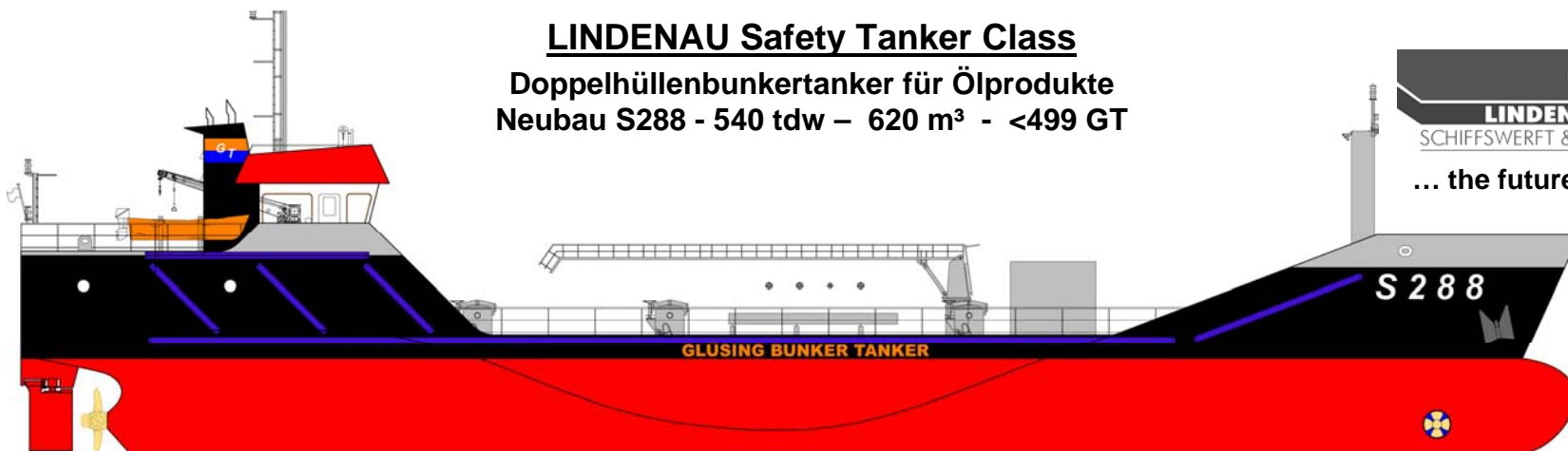




# LINDENAU Safety Tanker Class

## Doppelhüllenbunkertanker für Ölprodukte

### Neubau S288 - 540 tdw – 620 m<sup>3</sup> - <499 GT



  
**LINDENAU GMBH**  
 SCHIFFSWERFT & MASCHINENFABRIK  
 ... the future in shipbuilding

**Klassifikation** GL  100 A5 E RSA (50) Produktentanker  MC E AUT  
**Flagge** Deutschland (SeeBG), für nationale Gewässer  
**Hauptausstatt.:** Bunkerschiff für den Transport von MDO, MGO oder Schmieröl mit Flammpunkt < 60°C,  $\rho < 1,025 \text{ t/m}^3$ , max. Temperatur 40°C  
 Sehr gute Manövrierfähigkeit durch Bugstrahlruder, Flossenruder, Verstellpropeller und gute Rundumsicht von der Brücke  
 Doppelhülle ( $h_{DB}=0,98 \text{ m}$ ,  $b=0,80 \text{ m}$ ), vertikal ausgesteifte Ladetankschotte, Deckssteifen schlagen in die Ladetanks

#### Hauptabmessungen :

Länge über alles	max.	51,50	m
Länge zw. den Loten	ca.	48,00	m
Breite auf Malkante	ca.	10,40	m
Seitenhöhe bis Hauptdeck	ca.	3,70	m
Tiefgang max.	ca.	3,10	m
Vermessung (nach ITC 69)	≤	499	GT
Tragfähigkeit <sub>(all told, bei max. Tiefgang)</sub>	ca.	540	tdw
Ladetankvolumen <sub>98% incl. slop</sub>	ca.	620	m <sup>3</sup>
Entwurfsgeschwindigkeit <sub>(85% MCR, sea margin = 0)</sub>	ca.	11,0	kn
Reichweite	ca.	2.000	nm

#### Maschinenanlage/ Schiffsausrüstung

- 1 Hauptmotor Cat 3508-C mit 746 kW, 1.600 Upm  
Betrieb mit Gasöl, elektr. Starter, Kastenkühler
- 1 Untersetzungsgetriebe 1.600 / 278 Upm,  
mit PTO und elastischer Kupplung,  
mit Schaltkupplung zum reinen PTO-Betrieb
- 1 Verstellpropelleranlage Ø=2,10 m – 278 Upm, 4 Flügel
- 2 Generatoraggregate je 187 kVA - 1.500 Upm, MGO
- 1 Notdieselgenerator 100 kVA – 1.500 Upm
- 1 PTO-Generator 145 kVA – 1.500 Upm
- 1 elektr. Bugstrahlruder 99 kW mit Frequenzumrichter
- 1 Flossenruder
- 1 Rudermaschine 2x45°
- 3 Transformatoren (2 Haupt-, 1 Not-)
- 1 Bilgenentöler
- 1 elektr. Ankerwinde mit Spillkopf
- 1 elektr. Vertikalspill auf der Poop
- 1 Rescueboot mit Multifunktions-Davit  
(Davit auch für Proviant und Reserveteile)
- 1 Feuerlöschsystem (Wasser, Schaum-, CO2)
- 2 Ballast-Schraubenspindelpumpen je 100 m<sup>3</sup>/h
- 1 Feuerlöschpumpe
- 1 Fremdstromanlage
- 1 Fäkalienkläranlage
- Elektr. System 400 V-50 Hz, 230 V-50 Hz, 24 V DC

#### Ladungsausrüstung

- 6 Ladetanks + 2 komb. Lade-/ Sloptanks
- 2 Lademanifolds DN 125, 1 x Slop, 1 x Gaspendelleitung
- 2 Frequenzgeregelte elektr. Schraubenspindelpumpen  
130 m<sup>3</sup>/h, 6,5 bar, mit Frequenzumrichter
- 1 elektr. Schraubenspindelpumpe + 15 m<sup>3</sup>/h, 5 bar,  
Festdrehzahl  
alle Pumpen für 380cSt - 50°C, in GGG-40, mit  
Motorstillstandsheizung
- Max. Löschrates 260 m<sup>3</sup>/h
- Separate Lade- und Löschleitungen mit fernbedienten  
Armaturen, Manifold Armaturen handbedient
- Alle Ladetanks mit Epoxy-Beschichtung,  
Ladeleitungen aus Edelstahl,  
Radar-Ladetankfüllstandsmessung,  
Überfüllalarme 95% +98%, Hochgeschwindigkeitsventile
- 1 kalibrierte Durchflussmessuhr mit Entgasungseinheit und  
Drucker, GO-Trommel mit Schlauch DN 40 + Pistole
- 2 transportable, wassergetriebene Tankentgasungslüfter
- 1 Bunkerbaum 0,99 t-13 m mit fest installiertem Schlauch  
DN125 und Leiter

#### Lieferumfang des Reeders:

Ladeschläuche, mobile Fender und loses Inventar  
(Küchenausstattung, nautische Bücher, Seekarten,  
Werkzeuge)

**Einrichtung** mit 4 Kammern, mit Dusche/WC,  
Ein- Rohr Lüftungsanlage,  
1 Warmwasserkessel 400 ltr

#### Nautische Ausstattung:

1 Radar, 1 Autopilot, 1 DGPS, 2 VHF, AIS  
1 NAVTEX, 1 Echolot, 1 Speed log  
1 Ladungsrechner

#### Alle Daten sind vorläufig.

Das Ladetankvolumen hängt von der endgültigen  
Raumanordnung unter Berücksichtigung der  
begrenzten Vermessung ab. Die Einhaltung von  
SOLAS ist für Schiffe < 500 GT nicht zwingend  
erforderlich !